Przedmiotowe Zasady Oceniania (PZO)

Przedmiot: Maszyny i urządzenia w stolarstwie / Obsługa maszyn i urządzeń do obróbki drewna
Typ szkoły: Branżowa Szkoła I Stopnia (Zawód: Stolarz, Kwalifikacja DRM.04)

Prowadzący: Sebastian Dembny, Tomasz Kmieć

I. Obszary podlegające ocenie

Uczeń oceniany jest w trzech głównych obszarach:

- **Wiedza teoretyczna:** Znajomość budowy, przeznaczenia i zasad działania maszyn (np. pilarek, strugarek, frezarek, obrabiarek CNC).
- **Umiejętności praktyczne:** Umiejętność bezpiecznego przygotowania, ustawienia, przezbrojenia i obsługi maszyn oraz urządzeń pomocniczych.
- **Bezpieczeństwo i organizacja pracy:** Bezwzględne przestrzeganie przepisów BHP, ppoż. oraz dbałość o stanowisko pracy i powierzone narzędzia.

II. Formy sprawdzania wiedzy i umiejętności

1. **Sprawdziany pisemne / testy:** Przeprowadzane po zakończeniu każdego działu tematycznego (zapowiedziane z tygodniowym wyprzedzeniem).
2. **Kartkówki:** Krótkie formy sprawdzające wiedzę z 1–3 ostatnich lekcji (nie muszą być zapowiadane).
3. **Zadania praktyczne (na warsztatach):** Ocena stopnia poprawności wykonania nastawień maszyn, konserwacji lub próbnej obróbki materiału.
4. **Odpowiedzi ustne:** Bieżąca weryfikacja znajomości terminologii technicznej i zasad BHP.
5. **Aktywność i praca na lekcji:** Zaangażowanie w dyskusję, pracę w grupach oraz przygotowanie stanowiska.

III. Skala i kryteria ocen

Oceny wystawiane są według tradycyjnej skali 1–6. Kluczowe wymagania na poszczególne stopnie kształtują się następująco:

Ocena	Wymagania ogólne	Przykładowe kryteria w zakresie maszyn i urządzeń
6 (celujący)	Wykracza poza program	Samodzielnie konfiguruje zaawansowane maszyny (np. CNC), wykazuje inicjatywę, rozwiązuje nietypowe problemy techniczne.
5 (bardzo dobry)	Pełny zakres programu	Samodzielnie i bezbłędnie dobiera, przezbraja (np. wymiana tarcz, noży) i obsługuje maszyny stawalnicze. Ścisłe przestrzega BHP.
4 (dobry)	Poprawne, samodzielne	Poprawnie wyjaśnia budowę maszyn, samodzielnie wykonuje podstawowe operacje obróbcze pod nadzorem. Rzadko popełnia drobne błędy.
3 (dostateczny)	Podstawowe, z pomocą	Zna główne elementy maszyn i ich przeznaczenie. Wykonuje proste czynności obróbcze przy pomocy lub wskazówkach nauczyciela.
2 (dopuszczający)	Minimalne, elementarne	Zna podstawowe zasady BHP i potrafi wskazać wyłącznik awaryjny maszyny. Posiada rażące braki, ale rokuje na ich nadrobienie.
1 (niedostateczny)	Brak minimalnych	Uczeń nie opanował podstaw wiedzy, a jego zachowanie przy maszynach stwarza bezpośrednie zagrożenie zdrowia lub życia swojego i innych.

IV. Progi procentowe dla prac pisemnych

- **100% + zad. dodatkowe** – celujący (6)
- **90% – 100%** – bardzo dobry (5)
- **75% – 89%** – dobry (4)
- **51% – 74%** – dostateczny (3)
- **31% – 50%** – dopuszczający (2)
- **0% – 30%** – niedostateczny (1)

V. Warunki i tryb poprawiania ocen

- Każdy sprawdzian oceniony na ocenę niedostateczną lub dopuszczającą uczeń ma prawo poprawić **w ciągu 2 tygodni** od dnia oddania prac.
- Warunkiem przystąpienia do zajęć praktycznych przy maszynach (w ramach zaliczeń) jest wcześniejsze **pozytywne zaliczenie testu BHP** (wymagane 100% poprawnych odpowiedzi w zakresie bezpieczeństwa życia).
- Nieprzygotowanie do lekcji (np. brak odzieży ochronnej na warsztatach) uniemożliwia pracę przy urządzeniach i może skutkować oceną niedostateczną z danej aktywności ze względów bezpieczeństwa.